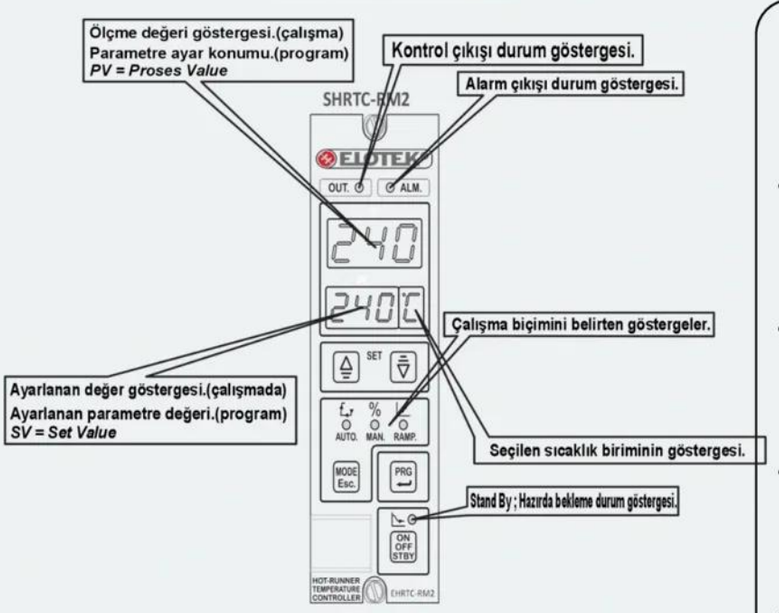
ELOTEK®
ELOTEK ENDÜSTRİYEL ELEKTRONİK
SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

İNDİKATÖR VE TUŞ TANIMLARI ;



PRG — Programlamaya giriş ve programlama esnasında menüde konumu seçmek, ayarlamaya giriş, ayarlanan herhangi bir değeri onaylama tuşu.
Programlama konumuna girmek için tuşa 3 sn. devamlı basınız.

▲ — Normal çalışma esnasında; doğrudan set değerini ayarlamak (artırma) için, Programlama konumunda ise değerleri ayarlama ve seçim, Menüde yukarıya çıkmak için kullanılır.

▼ — Normal çalışma esnasında; doğrudan set değerini ayarlamak (eksiltme) için, Programlama konumunda, değerleri ayarlama ve seçim, Menüde ilerlemek için kullanılır.

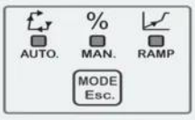
MODE Esc. — Normal çalışmada; çalışma biçimini seçmek (MODE) için, Programlama konumunda ise, çalışma ekranına dönmek ve değiştirilen bir değeri veya fonksiyonu kaydetmeden bir üst menüye çıkmak için kullanılır. (Esc.)

ON OFF STBY — Çıkışı kapatmak ve açmak için, (3 san. basınız.), STAND BY konumuna geçiş için kullanılır. (Bas/Bırak ile aktif olur.) (Çalışmaya ara verme durumunda, hazırda bekleme ısı değerini doğrudan ayarlama işlemi.)

SET DEĞERİNİ AYARLAMA

Butonları ile hedeflenen sıcaklık değerini doğrudan ayarlayabilirsiniz. Değer ayarlama işlemini bitirdiğinizde, butonlara son basıştan 2 san. sonra değer hafızaya alınır, SV (Set Value) göstergesinde hafızaya alma işlemi, bir kere flaş yaparak belirtilir.

ÇALIŞMA BİÇİMİ SEÇİMİ



Cihazınız 3 farklı biçimde çalışabilir. Sisteminizin çalışma tarzına uyumlu herhangi biri ile çalışabilirsiniz. ***MODE*** tuşuna her basışınız da farklı bir işlemi seçebilirsiniz.
Ancak, ısıyı algılayan sensörünüzün (*TC=Termokupl*) devre dışı kalması durumunda, Eğer programlamada seçilmiş ise, *MAN.* (Manual/Oransal çalışma) konumuna kendiliğinden geçiş yapar.
Ayrıntılar aşağıda açıklanmıştır.

AUTO. — ***AUTO. ;*** Cihazınız bu konumda, ayarlanan değerde sıcaklığı sabit tutabilmek için en iyi kontrol yöntemi olan *P.I.D.* çalışma yapar. Ancak bu çalışmanın yapılması için termokuplun cihazın girişine bağlı olması gerekir. *TC* bağlanmadan yapılan çalışmada *MAN.* yani oransal çalışma seçilmelidir.

%MAN. — ***MAN.*** *(Oransal çalışma)* ***;*** Bu konum, TC kopmaları / arızaları veya TC bağlı olmadan yapılan çalışmalarda seçilir. Cihaz bu konuma arıza durumlarında kendiliğinden geçer.
%0 ile %100 arasında ayarlanabilir. %0 yapıldığında çıkış tamamen kapalı, %100 ayarlandığında çıkış tam güçtedir. Çevrim süresi 0.5 saniyedir.

RAMP — ***RAMP. ;*** Bu konumdaki çalışma *NEM ALMA* amaçlıdır. Uzun süreli kullanılmamış kapsül (fişek) tipi nemli ısıtıcıların ani ısısal şoklara maruz kalıp bozulmasını önlemek amacıyla kullanılır.
Cihaza enerji verilmesinden itibaren üretici tarafından belirlenen zaman kadar gecikmenin sonunda normal (AUTO / P.I.D.) çalışmaya geçilir.

- **Lütfen cihazın bağlantılarını yapmadan ve enerji vermeden önce kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyunuz.**
- **Cihaz ve kalıp bağlantılarının yetkin bir elektrikçi tarafından yapılması gerekmektedir.**
- **Önerilen bağlantı ve çalışma koşullarına uyulmaması durumunda oluşabilecek sistem hasarları ve kazalardan kullanıcı sorumlu olacaktır.**
- **Cihazın besleme girişinde kullanılan fişlerde herhangi bir değişiklik yapılması gerektiğinde, uygun güçte ve aynı özelliklere sahip fişlerle değiştirilmesi gereklidir.**

Cihaz tasarımlarında ve özelliklerinde gelişmelere bağlı olarak değişiklik yapma hakkı ELOTEK ENDÜSTRİYEL ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİNE aittir.

PROGRAMLAMA ;



Programlama işlemi için PRG tuşuna 3 san. devamlı basınız.
PV ekranına PAr yazısı geldiğinde tuşu bırakınız.
Programlama konumundasınız.

Ayarlanabilecek maksimum set değerinin sınırını bu konumda ayarlayınız. Ayarlama işlemi için PRG tuşuna basınız.
SV ekranında flaş başladıktan sonra yukarı veya aşağı tuşları ile değeri ayarlayınız.
Maksimum değeri ayarlamanız bittiğinde yeniden PRG tuşu ile işlemi onaylayınız.

Hazırda bekleme set değerini bu konumda ayarlayınız.
Bu değer, çalışmaya geçici olarak ara verildiğinde, sıcak yolluk sisteminin gereksiz yere çalışma sıcaklığında tutulmaması için bekleme sıcaklığına düşmesini sağlar.
STBY tuşu ile hazırda beklemeye geçebilirsiniz.

Alarm için aşağıya doğru sapma değerini ayarlayınız.
Bu değer 0 (sıfır) yapıldığında aşağı sapma alarmı iptal edilir.
Ayarlanabilecek değer 0 °C / °F ile ***S.L.h*** konumunda ayarlanan maksimum set değerinin bir sayı eksiği arasındadır.

Alarm için yukarıya doğru sapma değerini ayarlayınız.
Bu değer 0 (sıfır) yapıldığında yukarı sapma alarmı iptal edilir.

Alarm işleminde, alt sapma alarmı için ihmal edilecek alarm sayısını bu bölümde ayarlayınız.
Bu işlem, cihaz ilk açıldığında cihazın alarm çıkışının istenirse iptal edilebilmesi için gerekir. Eğer sapma değerleri set değerine yakın ayarlanır ise sıcaklık salınımlarında alarm devreye girecektir.
Bu sayı maks. 5 ayarlanabilir.
1 sayısının altında ***OFF*** seçilerek iptal edilebilir.

Bu konumda, TC arızası sonucu (kopma veya kısa devre) *Oransal Çalışma*ya otomatik veya kullanıcı ile geçiş seçilir.
Aut = Otomatik geçiş. — Man = Kullanıcı geçiş yapar.
Auto (otom.) seçildiğinde, çalışma esnasında **TC** arızası durumunda, **PID** parametrelerinde kendiliğinden ayarlanan çıkış gücü,devreye girerek sıcaklığın sabit kalması sağlanmaya çalışılır.

Sıcaklık birimini bu konumda seçiniz. °C veya °F olarak seçilebilir.
Sıcaklık birimi değiştirildiğinde ilgili değerler otomatik olarak değiştirilir.

Cihaz girişine bağladığınız ısı algılama sensörünüzün tipini burada belirtiniz.
Sensörünüz (Termokupl) J tipi (Fe-Const) veya K tipi (NiCr-Ni) olabilir.
tc.J J tip. — tc.K K tip.

Bu konumda ayarlanan ***OFFSET*** değeri ölçülen değere ilave edilir.
Bu değer, sadece okunan sıcaklık değerinin yanlış olduğunun anlaşılması durumunda veya ölçüm probunun ölçme noktasına uzak olması durumunda verilir.
-50 °C ile +50 °C arasında ayarlanabilir.
Normal değer 0 °C dir.

AUTO TUNE. (P.I.D parametrelerinin ayarlanması);
Bu işlemin başlatılabilmesi için,
SET değerini daha önceden ayarlayınız.
Ölçülen sıcaklık değeri, set değerinin minimum 55 °C altında olmalıdır. (maks. skala olan 537 °C nin ~%10 u kadar).
Sıcaklığı aşağıya çekmek için, programlama konumuna girmeden önce ON/OFF tuşu ile çıkışı kapatıp sonra bu işleme başlayabilirsiniz. *(SV ekranında OFF)*
Bu konumda alt göstergede ***YES*** konumunu seçtikten sonra ***PRG/ENTER*** tuşuna bastığınızda ***P.I.D.*** parametrelerini cihaz kendiliğinden ayarlamaya baslayacaktır.***(tun 1).***
tun 1 işlemi bittiğinde, ***tun 2*** işlemi başlayacaktır. Isı, ayarlanmış olan set değerine ulaştığında bu işlemden kendiliğinden çıkarak normal çalışmaya geçilir. tun 2 işlemi TC arızası oluştuğunda oransal çalışma için gerekli çıkış gücünü cihazın öğrenmesi için gereklidir.
Bu işlemlerin süresi sistemin çalışma koşullarına göre farklılıklar gösterir.
Eğer işlemi iptal etmek isterseniz ***MODE / Esc.*** tuşununu kullanabilirsiniz.

Programlama işlemini bitirdiğinizde, çalışma konumuna dönmek için *MODE/Esc.* tuşunu kullanınız.

